

河南加工钢包成功加盖案例

发布日期：2025-10-24 | 阅读量：42

一些钢铁企业早已在连铸机上使用了钢包加盖操作，然而，由于现有钢包加盖操作必须由天车辅助完成，使得这项技术在实际应用中的可操作性受到了极大限制，从而使这项技术大多局限在连铸浇钢阶段使用，无法做到在钢包的整个循环使用过程中都使钢包盖盖在钢包上保温，造成钢包内铁水和没有铁水时时钢包的温度在整个循环使用过程中流失严重，造成能量损失；同时盛满铁水或刚浇注完铁水后**在整个循环使用过程中没有钢包盖盖住，钢包内的高温与钢铁企业厂房内的环境温度产生对流，造成厂房内的粉尘飞扬而污染环境，对在线工人造成损害。钢包加盖现场使用视频可以跟江苏迪萨厂家索要！河南加工钢包成功加盖案例

设备保证值：在钢包全程加揭盖设备正常投用后开始进行验收。系统验收每个工位的加揭盖机构正常连续操作不低于100次。正常情况下，加揭盖机能准确的摘取或闭合钢包盖，合格率达100%；带盖钢包运行全过程要求安全可靠，尤其是钢包正常翻转时，不允许钢包盖自行脱落，否则视为验收失败。钢包盖在正常使用状态下，其耐材寿命不低于800炉次（需方提供耐材及其砌筑标准不得低于设计要求），建议采用原厂的保温浇筑耐材，可以良好的保证钢包盖的保温效果，这样间接增加了钢包的周转效率。河北自动化钢包加盖设备钢包加盖真的能节能吗？

保持钢包盖上叉指吊点与叉指楔面间的相对滚动，可以起到减少钢包铰链座扛推钢包盖在叉指楔面上爬升过程中形成的对钢包的冲击。前后叉指座安装在操作平台上，远离热源，方便调整、点检和维护，执行机构是电液推杆加驱动轴装配，电气控制设计简单，操作方便；电机防护等级IP55□安装机旁操作箱，通过对操作手柄的操作来控制加揭盖机的避让位和工作位的切换，通过信号指示灯显示必要的连锁关系，绝缘等级IP55□所用电气元器件全部采用有名品牌产品。加揭盖机的设备钢结构及其平台能够承受12□15t的水平冲击力。

通过对钢包进行加盖，热能损失可明显减少。由于钢包加盖显而易见的节能效果，成为钢铁企业节能减排的一个重要手段。比如在炼钢厂的连铸机上就大量采用了钢包加盖装置。然而，即使是连铸机上加盖，也是属于局部的半程保温措施。现有钢包加盖操作必须借助天车辅助完成，这项技术在实际应用中的操作性受到了很大限制，难以做到在整个使用循环过程中都使钢包盖盖在钢包上。经过测算，通过钢包全程自动加盖的方式，可大量得降低温降，降低的成本可达到1吨15-20℃；主要的经济效益表现在生产以及操作的成本降低、产品的质量提高和生产的效率提高。除了钢包加盖，有铁水罐加盖的业绩吗？

钢包盖耐材浇筑的注意事项，将浇注料加入强制搅拌机内，加入量根据搅拌机容量大小，如QJ-350搅拌机，一般加入量为200-250kg□边加料、边搅拌，干混3min后加水，加水量为13-14%，搅拌5-8min后出料浇注。浇注过程中要采用振动棒振实到位，但不可时间过长，要防止轻质料与粉料分离，拨出振动棒要缓慢。浇注结束后，对浇注料的表面用亚子进行找平，钢包

包盖浇注料的表面必须平整、光滑，整只包盖浇注时一定要一次性浇完，决不可浇一半或一部分，停在那里下班或去吃饭。浇注完成后，让其自然养护，夏天自然养护72小时，冬天自然养护7天，并且还要做好防冻措施。 钢包盖耐材有什么要求？山西供应钢包成功加盖案例

钢包加盖设备主要用哪些材料？河南加工钢包成功加盖案例

现场包盖设计合理，不存在包盖变形、耐材脱落的隐患。钢包上辅助机构钢包铰链座满足转炉、行车、热修、冷修、连铸的工艺要求和设备要求，且转炉、行车、热修、冷修、连铸的正常操作不存在对钢包形成事故隐患。设备组成设备组成包括：钢包盖、钢包铰链座、可升降反向叉指式加揭盖机、包盖卧式存放架、包盖用吊具机器存放架和电控柜操作箱等。秦邮特钢现场购置了10个钢包盖带骨架和机构的壳体结构，壳体内填充耐火材料。设计结构简单、刚性好、热变形小、重量较轻、保温性能好，便于加揭盖和吊装；包盖上开设烧透气砖作业口/加装引流砂作业口。 河南加工钢包成功加盖案例

本公司主要从事电液推杆、液压站、输送带全自动液压纠偏装置、各类液压机械、阀门，炼钢厂钢包全程自动加盖系统、焦化厂焦罐全程自动加盖系统以及各种非标机、电、液、控一体化产品的设计、生产与销售；09年在江苏扬州投资兴建的生产基地：“江苏迪萨机械有限公司”占地10000m²，拥有标准化厂房及办公楼6500m²，注册资本1930万元，公司注册商标“迪萨机电”被评为“扬州有名商标”，已通过ISO9001□2015质量体系认证，并先后被被确认为“国家高新技术企业”、“江苏省民营科技企业”、“江苏省***”、扬州钢包成套设备技术中心”。公司产品：“超高温闸板阀”、“沥青烟气用保温蝶阀”、“水渣分离闸阀”、“基于光—电类耦合再生烧结烟气”等获得国家发明专利；公司产品：“焦罐加揭盖装置”、“电液动摆动吊钩升降型钢包加盖和揭盖装置”、“电液动M型钢包加盖和揭盖装置”、“胶带输送机自动取样装置”、“用于加揭盖装置的夹钳总成”、“液压无源自动洒水抑尘装置”、“电液动移动弯管行走及升降台车”30项产品获得国家知识产权；“自动化高性能沥青烟气净化器”获得国家科学技术部颁发的“国家火炬计划产业化示范项目证书”。